

CEMENTO MADRE

RIVESTIMENTO NATURALE PIGMENTATO IN TERRE

sistema applicativo 09.16



ERRELAB
crea in resina

CEMENTO MADRE

Cemento Madre è il nuovo rivestimento ErreLAB per pavimenti e pareti.

Un materiale naturale, versatile e ricercato, che consente di creare superfici continue di grande prestigio, essenziali e rigorose, eleganti e coinvolgenti.

Sfumature inconsuete, toni morbidi, delicati movimenti cromatici

che fanno percepire la loro origine naturale, danno vita ad uno stile

contemporaneo e sobrio, che evoca atmosfere avvolgenti

e attraversa il tempo indifferente al mutare delle tendenze.



SEMPLICEMENTE PERFETTO

Il sistema CEMENTO MADRE si compone di due prodotti.

R311 CEMENTO MADRE FINE

Prodotto decorativo che offre un aspetto naturale e caldo, dai toni morbidi e delicati.

Colorabile in 20 tinte diverse declinate in due toni di luminosità mediante l'aggiunta di speciali Terre Coloranti Naturali in Polvere.

R310 CEMENTO MADRE XL

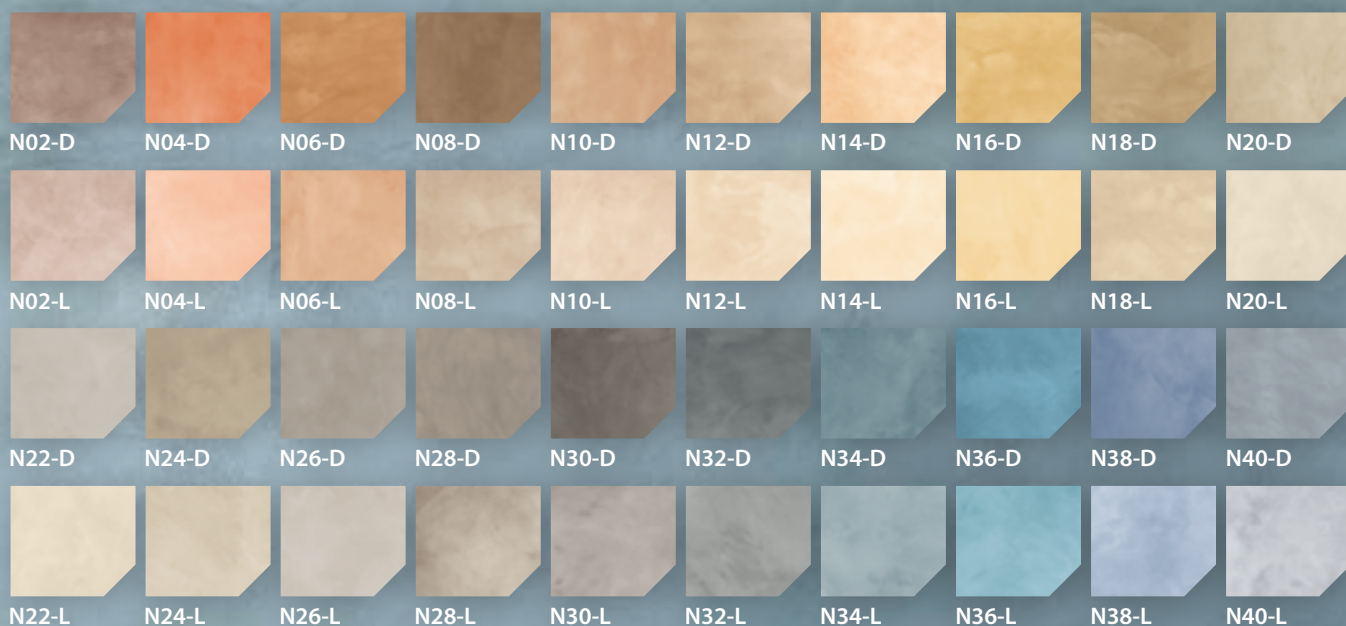
Fondo con alta resistenza meccanica, formulato con granulometria più grossa, in modo da ottenere un maggior riempimento.



ERRELAB
crea in resina



Cemento Madre



I colori della presente cartella sono stati realizzati tipograficamente in quadricromia e sono pertanto da considerarsi puramente indicativi. Inoltre il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque dalla manualità dell'applicatore nella stesura dei prodotti.

il Colore

R745 TERRE NATURALI

I colori della cartella **R311** CEMENTO MADRE FINE sono realizzabili mediante l'aggiunta di specifici toner in polvere (**R745 TERRE NATURALI**) disponibili in 20 tonalità in confezioni da 150 g.

La cartella colori si realizza secondo il seguente schema:

R311 CEMENTO MADRE FINE	Dose Toner • Tinte serie-D	Dose Toner • Tinte serie-L
confezione da 5 kg	1 toner da 150 g	37,5 g
confezione da 20 kg	4 toner da 150 g	1 toner da 150 g
altri quantitativi	3,0% sul peso di R311	0,75% sul peso di R311

Procedura di miscelazione



Versare la polvere colorante **R745 TERRE NATURALI** in un recipiente contenente la quantità di acqua necessaria al successivo impasto del prodotto **R311 CEMENTO MADRE FINE** (30-40% in peso di acqua). Agitare meccanicamente la soluzione colorata fino ad ottenere una perfetta dispersione della polvere R745.

Versare la soluzione colorata nel prodotto **R311 CEMENTO MADRE FINE**, mediante l'utilizzo di una retina a maglia fine, in modo da trattenere eventuali grumi di colorante. Miscelare meccanicamente l'impasto per almeno 3 minuti. Lasciare riposare l'impasto per circa 10 minuti.

A seguire, prima della stesura, omogeneizzare nuovamente l'impasto con agitatore meccanico, aiutandosi con una spatola lunga per la pulizia del bordo latta.

Per la miscelazione delle TERRE e l'applicazione del sistema CEMENTO MADRE attenersi alle indicazioni riportate nelle Specifiche Tecniche sul sito www.errelab.com.

la Preparazione

Verifiche preliminari

In fase di progetto dell'intervento effettuare un'accurata verifica delle superfici per valutare eventuale consolidamento del sottofondo, assorbimento dei fondi, presenza di umidità di controspinta nel sottofondo.

Preparazione meccanica del fondo

Fondi in cemento devono comunque prevedere la completa carteggiatura del rivestimento esistente.

Pavimenti in piastrelle vanno graffiati o molati con appositi utensili diamantati.

A seguire, in entrambi i casi, procedere con adeguata depolveratura.

Eventuali preparazioni speciali

In caso di superfici in piastrelle con fughe superiori a 3 mm consultare l'Assistenza Tecnica ErreLAB.

In caso di fondi molto assorbenti o con umidità di controspinta procedere come sotto riportato.

In tutti gli altri casi procedere con il Ciclo Applicativo standard.

PREPARAZIONI SU FONDI IN CEMENTO MOLTO ASSORBENTE

R 101 PRIMER CEMENTO

PAVIMENTO / PARETE • 1 ripresa

Applicazione a rullo o pennello.



0 h

BICOMPONENTE (A+B)

Diluizione: 300% con acqua

Pot-Life a 25°C: 105 min

Consumo indicativo: ~ 0,05 kg/m²

PREPARAZIONI SU FONDI IN CEMENTO O PIASTRELLE CHE PRESENTANO UMIDITÀ DI CONTROSPINTA

R 203 ERRE-BLOCK

PAVIMENTO / PARETE • 1 ripresa

Applicazione con frattone.



24 h

TRICOMPONENTE (A+B+C)

Diluizione: pronto uso

Pot-Life a 25°C: 90 min

Consumo 1ª ripresa: ~ 1,2 kg/m²

Consumo 2ª ripresa: ~ 0,7 kg/m²

R 203 ERRE-BLOCK

PAVIMENTO / PARETE • 1 ripresa a distanza di 1 giorno

Applicazione con frattone.

COSTO TOTALE INDICATIVO AL m², SOLI MATERIALI Prezzi indicativi validi per qualsiasi colorazione scelta da cartella.

SUPPORTO	PAVIMENTO Massetto su soletta	PAVIMENTO Massetto su terrapieno	PAVIMENTO Piastrelle su soletta (fuga < 3 mm)	PAVIMENTO Piastrelle su terrapieno (fuga < 3 mm)	PARETE Intonaco	PARETE Piastrelle (fuga < 3 mm)
costo € / m ²	31,50	47,10	37,90	53,65	23,75	39,10

il Ciclo Applicativo

1° Giorno

R 3 1 0 CEMENTO MADRE XL

PAVIMENTO

2 riprese su cemento (1 se già stato applicato il ciclo R203 ERRE-BLOCK)
3 riprese su piastrelle (2 se già stato applicato il ciclo R203 ERRE-BLOCK)
Applicazione rasata.

PARETE

1 ripresa su cemento / 3 riprese su piastrelle
Applicazione rasata addensando il prodotto con il 2% in peso di R844 ADDENSANTE LIQUIDO.



4 h

MONOCOMPONENTE

Diluizione: 25% - 30% con acqua
Pot-Life a 25°C: 100 min
Consumo per ripresa: ~1,0 kg/m²

2° Giorno

R 3 1 1 CEMENTO MADRE FINE

Carteggiare la superficie con abrasivi grana da 36 a 80.

PAVIMENTO / PARETE • 2 riprese

Applicazione rasata a bassissimo spessore del colore desiderato.
Seguire attentamente le indicazioni per colorare il prodotto.

Attenzione: Per le tinte chiare utilizzare FRATTONE IN PLASTICA in alternativa a quello in ACCIAIO.



5 h

MONOCOMPONENTE

Diluizione: 30% - 40% con acqua
Pot-Life a 25°C: 120 min
Consumo 1ª ripresa: ~ 0,4 kg/m²
Consumo 2ª ripresa: ~ 0,3 kg/m²

3° Giorno

R 5 0 5 INTERMEDIO MONO

Carteggiare la superficie con abrasivi grana da 120 a 220.

PAVIMENTO / PARETE • 1 ripresa

Applicazione pettinata con rullo in microfibra spessore 6 mm.



5 h

MONOCOMPONENTE

Diluizione: pronto uso
Pot-Life a 25°C: N.A.
Consumo: ~ 0,1 kg/m²

R 5 3 3 TOP-CLEAR OPACO

PAVIMENTO / PARETE • 1 o 2 riprese

Applicazione pettinata con rullo in microfibra spessore 6 mm.



10 h

BICOMPONENTE (A+B)

Diluizione: 10% con acqua
Pot-Life a 25°C: 120 min
Consumo: ~ 0,1 kg/m²
Pedonabile: 24h

R 3 I () CEMENTO MADRE XL

Impasto riempitivo monocomponente in polvere con elevate caratteristiche di adesione su diversi supporti. Ideale per rasare ed uniformare superfici in cemento o piastrelle. Da utilizzare come regolarizzatore di fondo e promotore di adesione per i successivi strati decorativi. Fornito bianco, il prodotto è pigmentabile per facilitare la coprenza delle fasi successive.

ATTENZIONE: i consumi possono variare sensibilmente al variare delle condizioni del supporto.

Confezione	24 kg
Diluizione	25 - 30 % acqua
Attrezzo	Frattoni americano acciaio
Pot-life 25°C	100 minuti
Sovrapplicazione 25°C	4 ore
Consumo per ripresa	1,0 kg/m ²

R 1 () I PRIMER CEMENTO (A+B)

Ancorante traspirante bicomponente, formulato con resine epossidiche all'acqua. Primer per tutte le superfici assorbenti. Utilizzabile anche come trasparente per impregnazione antiolio ed antipolvere di pavimenti in CLS. Da utilizzare sempre come ripresa iniziale su supporti in cemento sfarinosi o molto assorbenti.

Confezioni (A+B)	1 kg, 5 kg, 14 kg, 25 kg
Rapporto in peso	A=600, B=400
Diluizione	300 % acqua
Attrezzo	Rullo nylon pelo medio
Pot-life 25°C	105 minuti
Sovrapplicazione 25°C	0 h "fresco su fresco"
Consumo per ripresa	0,05 kg/m ²

R 5 () 5 INTERMEDIO MONO

Impregnante trasparente monocomponente formulato con resine acriliche all'acqua. Prodotto protettivo e turapori per impasti cementizi e per supporti porosi.

Confezioni	1 kg, 5 kg
Diluizione	Pronto uso
Attrezzo	Rullo microfibra (6 mm)
Pot-life 25°C	non applicabile
Sovrapplicazione 25°C	5 ore
Consumo per ripresa	0,1 kg/m ²

R 3 II CEMENTO MADRE FINE

Impasto monocomponente di finitura per rivestimenti decorativi. Fornito bianco, il prodotto va pigmentato con **R745 TERRE NATURALI**, per ottenere i colori di cartella. Applicare a rasare in 2 riprese.

ATTENZIONE: posare a bassissimo spessore esercitando adeguata pressione con l'attrezzo. Se lo spessore non è minimo, la superficie è meno robusta e la colorazione può variare.

Confezioni	5 kg, 20 kg
Diluizione	30 - 40 % acqua
Attrezzo	Frattoni americano
Pot-life 25°C	120 minuti
Sovrapplicazione 25°C	5 ore
Consumo per ripresa	0,3 - 0,4 kg/m ²

R 2 () 3 ERRE-BLOCK (A+B+C)

Fondo primer tricomponente formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti inorganici, da utilizzare a pennello o spatola su supporti particolarmente umidi e con risalita di umidità. Ha funzione di "barriera vapore" resistente a livelli di umidità molto alti anche in contropinta.

Confezioni (A+B+C)	10 kg, 20 kg
Rapporto in peso	A=300, B=200, C=500
Diluizione	Pronto uso
Attrezzo	Frattoni americano acciaio
Pot-life 25°C	90 minuti
Sovrapplicazione 25°C	24 ore
Consumo per ripresa	1 ^a 1,20 kg/m ² - 2 ^a 0,70 kg/m ²

R 5 3 3 TOP-CLEAR OPACO (A+B)

Finitura trasparente bicomponente formulata con resine poliuretaniche alifatiche all'acqua. Versione Opaca: Gloss 60°=10 in base alla ruvidità della superficie. Da utilizzare a rullo come top-coating in 1 o 2 riprese, incrociando e poi "pettinando" le rullate.

Confezioni (A+B)	1 kg, 5 kg
Rapporto in peso	A=860, B=140
Diluizione	10 % acqua
Attrezzo	Rullo microfibra (6 mm)
Pot-life 25°C	120 minuti
Sovrapplicazione 25°C	10 ore
Consumo per ripresa	0,1 kg/m ²

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni inerenti l'uso sono fatti senza garanzia, essendo le condizioni di utilizzo fuori dal controllo del produttore. È responsabilità dell'utilizzatore verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico e alle condizioni d'uso. Il colore e la resa estetica finale dell'effetto decorativo dipendono comunque dalla manualità dell'applicatore nella stesura dei prodotti. Tutti i prodotti indicati nel presente documento necessitano, per l'utilizzo e lo stoccaggio, di una temperatura approssimativa dell'ambiente compresa tra 15°C e 30°C. Non lasciare le confezioni alla luce diretta del sole. L'asciugatura in profondità dei cicli di lavoro indicati avviene dopo circa 7 giorni. I colori della presente cartella sono stati realizzati tipograficamente in quadricromia e sono pertanto da considerarsi puramente indicativi.

